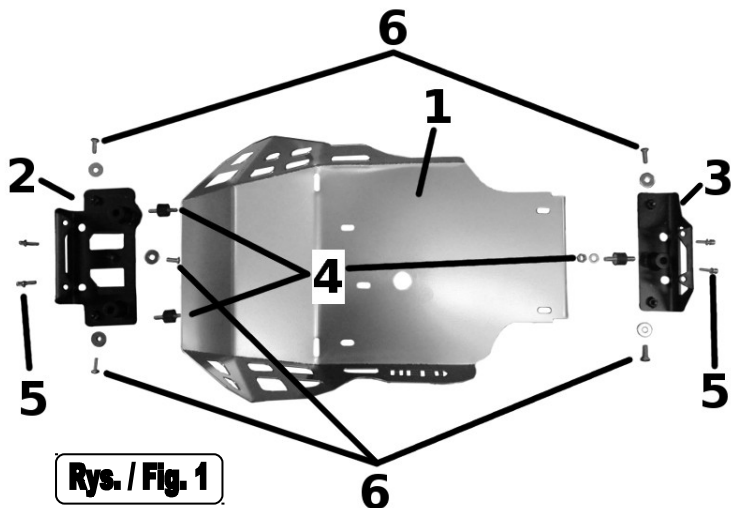


UWAGA!

Osłona powinna być instalowana tylko przez osobę wykwalifikowaną. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych śrub i nakrętek można użyć średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

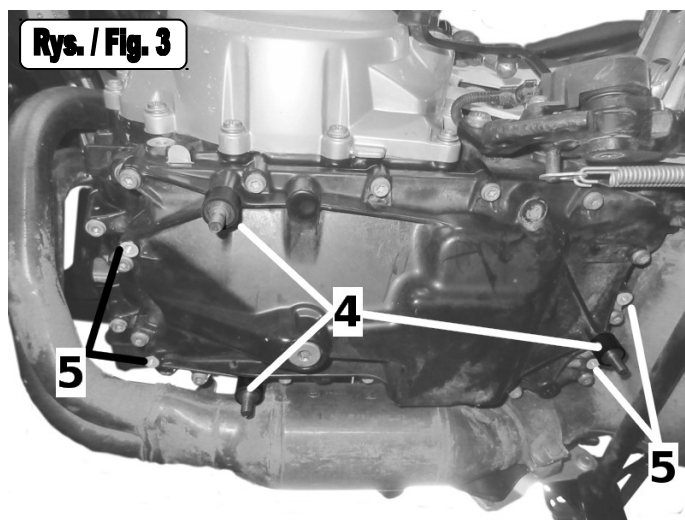
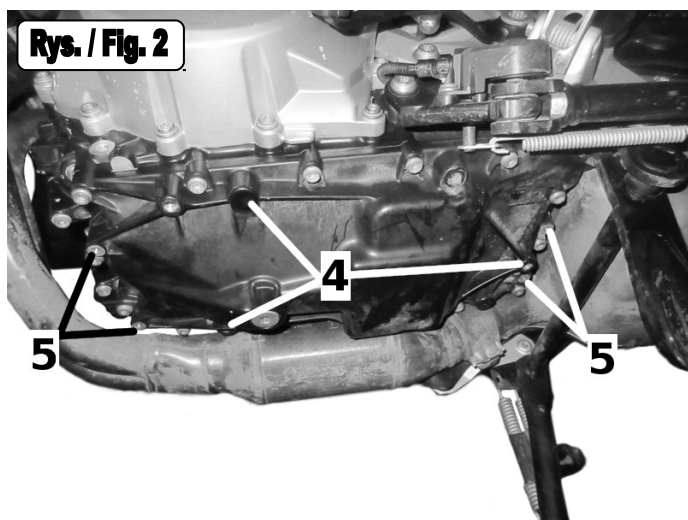


W skład zestawu wchodzi (Rys. 1):

1. Osłona silnika – 1 szt.
2. Uchwyt przedni – 1 szt.
3. Uchwyt tylny – 1 szt.
4. Wibroizolatory z podkładkami i nakrętkami – 3 szt.
5. Śruby M6x20 mm – 4 szt.
6. Śruby M8x20 mm – 5 szt.

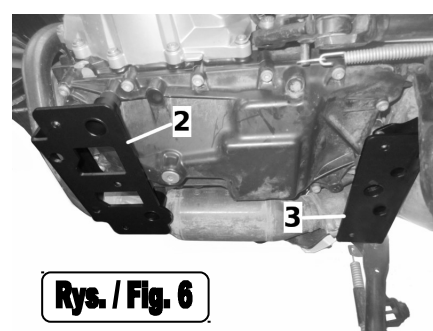
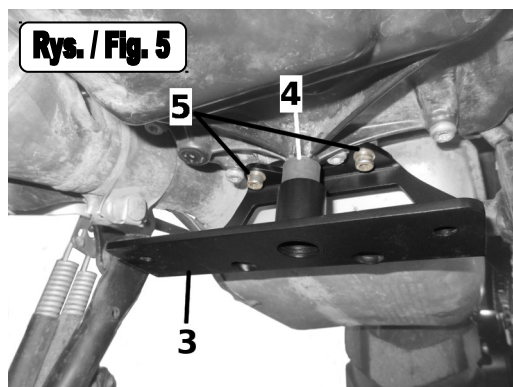
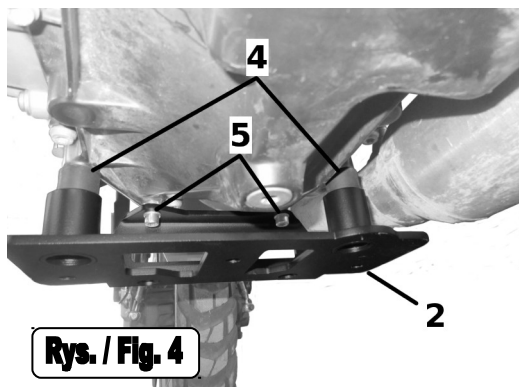
1. Usunąć fabryczną osłonę silnika wraz z mocowaniami.

2. W puste otwory po spodniej stronie silnika wkręcić 3 wibroizolatory z zestawu (Rys. 2 i 3 pkt. 4).

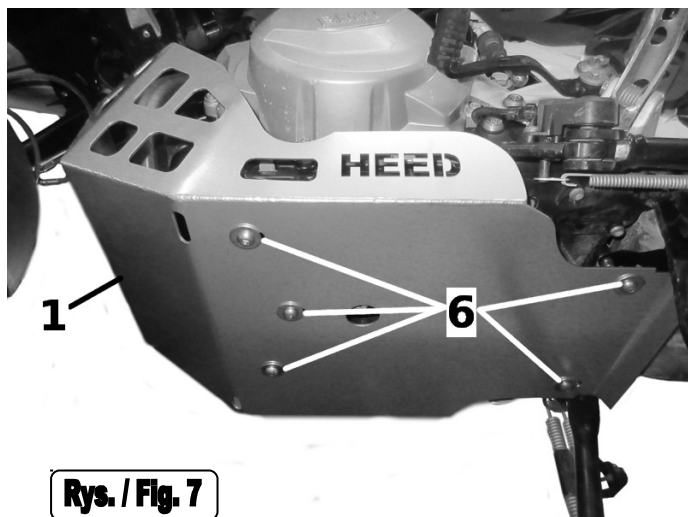


3. Nałożyć uchwyt przedni (Rys. 4 i 6 pkt. 2) na 2 wibroizolatory zainstalowane w przedniej części bloku silnika (Rys. 4 pkt. 5) dokręcając go nakrętkami oraz mocując 2 śrubami M6x20 mm w puste otwory w bloku silnika (Rys. 4 pkt. 4).

4. Nałożyć uchwyt tylny (Rys. 5 i 6 pkt. 3) na 1 wibroizolator zainstalowane w tylnej części bloku silnika (Rys. 5 pkt. 5) dokręcając go nakrętką oraz mocując 2 śrubami M6x20 mm w puste otwory w bloku silnika (Rys. 5 pkt. 4).



5. Zamontować osłonę silnika (Rys. 7 pkt. 1) przykręcając ją 5 śrubami M8x20 mm (Rys. 7 pkt. 6) do zainstalowanych uprzednio uchwytów montażowych: 3 śruby do uchwytu przedniego i 2 do tylnego.



Rys. / Fig. 7