

MODEL BMWBA0033

W skład zestawu wchodzi (Rys. 1):

1. Orurowanie lewe,
2. Orurowanie prawe,
3. Śruba imbusowa M10x80 mm wraz z tulejką dystansową 50 mm,
4. Śruba imbusowa M10x80 mm wraz z tulejką dystansową 50 mm,
5. Śruba imbusowa M12x100 mm wraz z tulejką dystansową 45 mm,
6. Śruba imbusowa M12x90 mm wraz z tulejką dystansową 35 mm,
7. Śruba imbusowa M6x30 mm,
8. Śruba imbusowa M6x20 mm.

PL

The set includes (Fig. 1):

1. Left piping,
2. Right piping,
3. Allen bolt M10x80 mm with 50 mm spacer sleeve,
4. Allen bolt M10x80mm with 50 mm spacer sleeve,
5. Allen bolt M12x100mm with spacer sleeve 45 mm,
6. Allen bolt M12x90mm with spacer sleeve 35 mm,
7. Allen bolt M6x30 mm,
8. Allen bolt M6x20 mm.

EN

PL

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji o gmole z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo.

Zapoznać się z szczegółowym zdjęciem sytuacyjnym Rys. 1.

1. Zdemontować z lewej strony oryginalną śrubę silnikową (Rys. 2) oraz śrubę pod zbiornikiem trzymającą przewód olejowy (Rys. 3 pkt. 3).
2. Założyć lewe orurowanie na motocykl:
 - u dołu w przedniej części wykorzystując pusty otwór technologiczny, wkręcić śrubę imbusową M10x80 mm wraz z tulejką dystansową 50 mm (Rys. 2 pkt. 1),
 - w tylnej części należy wkręcić śrubę imbusową M12x100 mm wraz z tulejką dystansową 45 mm (Rys. 2 pkt. 2).
3. Górną część orurowania lewego przykręcić śrubą imbusową M6x30 mm z zestawu (Rys. 3 pkt. 3).
4. Zdemontować z prawej strony oryginalną śrubę silnikową (Rys. 4).
5. Założyć prawe orurowanie na motocykl:
 - u dołu w przedniej części wykorzystując pusty otwór technologiczny, wkręcić śrubę imbusową M10x80 mm wraz z tulejką dystansową 50 mm (Rys. 4 pkt. 4),
 - w tylnej części należy wkręcić śrubę imbusową M12x90 mm wraz z tulejką dystansową 35 mm (Rys. 4 pkt. 5).
6. Górną część orurowania prawego przykręcić w pusty otwór technologiczny śrubą imbusową M6x20 mm z zestawu (Rys. 5 pkt. 6)
7. Całość orurowania skręcić docelowo .

EN

Piping should be installed only by a qualified person.

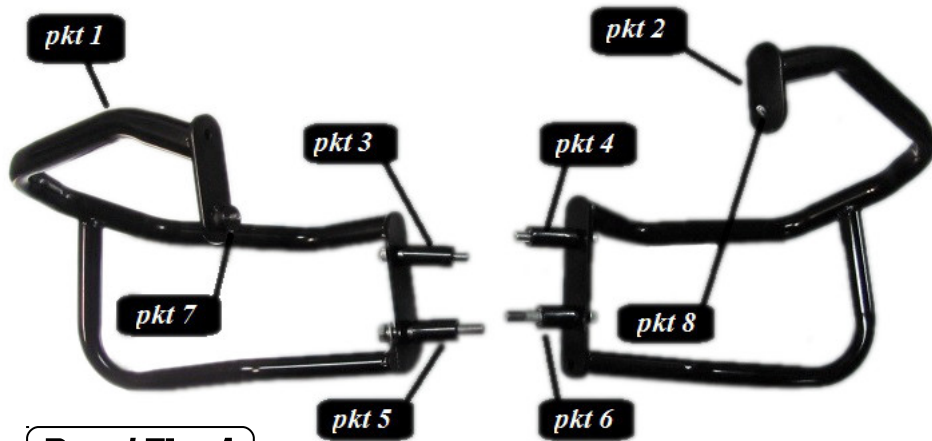
Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping.

During installation it is recommended to set up piping freely. Refer to the detailed picture (Fig. 1).

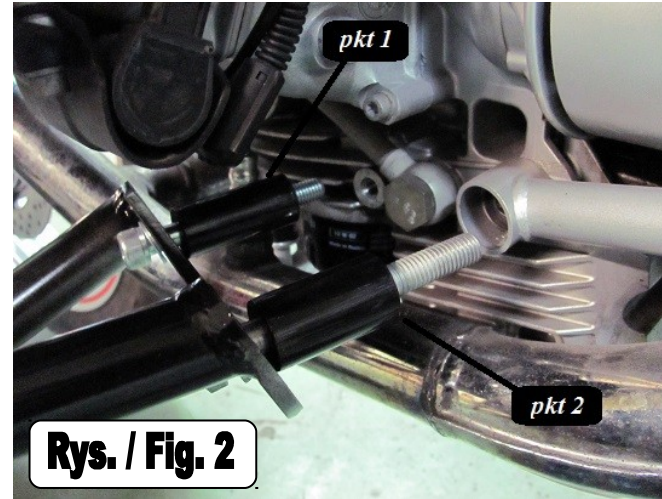
1. Remove the original engine's bolt on the left (Fig. 2) and the bolt under the tank holding the oil hose (Fig. 3 pt. 3).
2. Install the left piping on the motorcycle:
 - on the front bottom part use the empty technological hole to screw M10x80 mm allen bolt with 50 mm spacer sleeve (Fig. 2 pt. 1),
 - on the rear part screw M12x100 mm allen bolt with 45 mm spacer sleeve (Fig. 2 pt. 2).
3. The upper part of the left pipe screw using M6x30 mm bolt from the set (Fig. 3 pt. 3).
4. Remove the original engine's bolt on the right side (Fig. 4).
5. Install the piping on a motorcycle on the right side:
 - on the front bottom part use the empty technological hole to screw M10x80 mm allen bolt with 50 mm spacer sleeve (Fig. 4 , point 4),
 - on the rear part screw M12x90 mm allen bolt with 35 mm spacer sleeve (Fig. 4 pt. 5).
6. The upper part of the right pipe screw in the empty technological hole using the M6x20 mm allen bolt from the set (Fig. 5 pt. 6).
7. Tighten all the piping's bolts.

Instrukcja montażu gmoli/ Installation instruction for crash bars

MODEL BMWBA0033



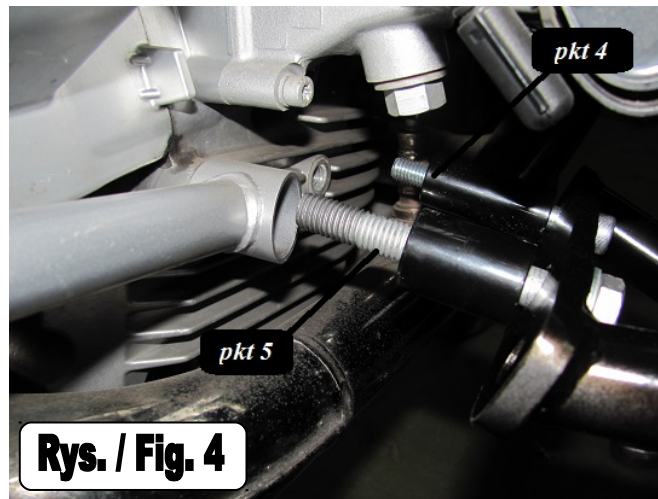
Rys. / Fig. 1



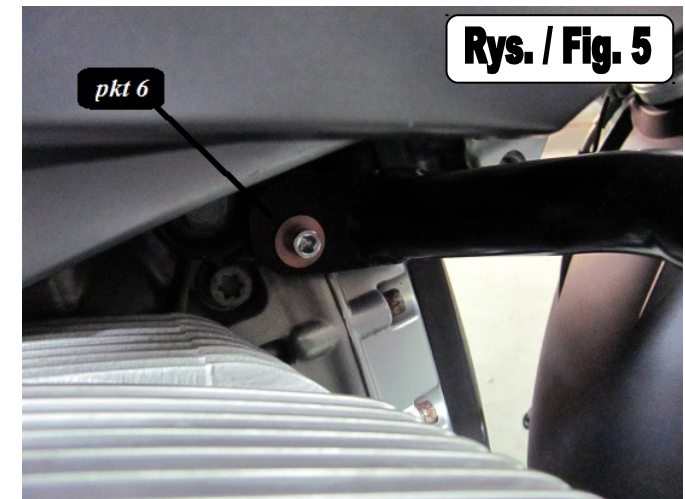
Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 4



Rys. / Fig. 5