

MODEL HONL00108

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie lewe
2. Orurowanie prawe.
3. 4 śruby imbusowe z łbem soczewkowym M8x40 mm (dla PC45 i PC46) lub M8x35 mm (dla PC64).
4. 4 tulejki dystansowe 15 mm (dla PC45 i PC46) lub 11 mm (dla PC64).
5. Śruba M10x70 mm z tulejką dystansową 14 mm i podkładką.
6. Śruba M10x80 mm z tulejką dystansową 25 mm i podkładką.
7. 2 opcjonalne tulejki dystansowe 5 mm.

PL

The set includes.

1. Left piping.
2. Right piping.
3. 4 bolts with button socket head M8x40 mm (for PC45 and PC46) or M8x35 mm (for PC64).
4. 4 spacer sleeves 15 mm (for PC45 and PC46) or 11 mm (for PC64).
5. Bolt M10x70 mm with washer and spacer sleeve 14 mm.
6. Bolt M10x80 mm with washer and spacer sleeve 25 mm.
7. 2 optional spacer sleeves 5 mm.

EN

HEED

www.heed.com.pl

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo.

PL

1. Wykręcić 2 śruby trzymające set tylny z lewej strony motocykla (Rys. 2 pkt.3).
2. Wykręcić śrubę silnikową w przedniej lewej części motocykla (Rys. 2 pkt. 5).

UWAGA! Nie wolno jednocześnie wykręcać śrub z lewej i prawej strony motocykla. Należy zwrócić uwagę na tulejki dystansowe znajdujące się na śrubach między blokiem silnika a ramą motocykla, aby po zainstalowaniu orurowania nadal znajdowały się na swoim miejscu (Rys. 4 pkt. 8).

3. Zainstalować lewe orurowanie dolne (Rys. 1 i 5 pkt. 5):

- w przedniej części przykręcić je za pomocą śruby M10x70 mm z tulejką dystansową 14 mm zestawu w miejscu śruby silnikowej wykręconej w kroku 2 (Rys. 1, 4 i 5 pkt. 5).

Uwaga! Jeśli dolne orurowanie jest instalowane samodzielnie należy na śrubę założyć również opcjonalną tulejkę dystansową 5 mm. Jeśli orurowanie dolne jest instalowane w połączeniu z górnym, w miejscu opcjonalnej tulejki pod uchwytem orurowania dolnego zakładany jest uchwyt orurowania górnego. Do instalacji w tym miejscu można wykorzystać śrubę dostarczoną z orurowaniem górnym (Rys. 4).

- w tylnej części w miejscu śrub mocujących tylny set usuniętych w kroku 1 orurowanie przykręcić za pomocą 2 śrub M8x40 mm (Rys. 3 pkt. 3) z tulejkami dystansowymi 15 mm (Rys. 1 i 3 pkt. 4) w modelach motocykla PC45 i PC46, dla motocykli PC64 należy użyć w tym miejscu krótszych śrub M8x35 mm i tulejek 11mm.

UWAGA! W wypadku użycia zbyt długich śrub ich końce po wewnętrznej stronie seta mogą wejść w kolizję z łańcuchem napędowym.

4. Powtórzyć kroki 1-3 po prawej stronie w celu instalacji prawej części orurowania. W przedniej części używamy śruby M10x80 mm z tulejką dystansową 25 mm zamiast śruby M10x70 mm używanej z lewej strony.
5. Dokręcić docelowo śruby trzymające orurowanie.

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

EN

1. Remove 2 bolts holding footpeg's rack on the left side of the motorcycle (Fig. 2 pt.3).

2. Remove engine bolt in a front left side of the motorcycle (Fig. 2 pt. 5).

WARNING! Do not remove at the same time the screws on the left and right side of the motorcycle. Pay attention on the spacers sleeves on the screws located between the engine block and the frame of the motorcycle, after crash bars installation they still should be in place (Fig. 4 pt. 8).

3. Instal left lower piping (Fig. 1 and 5 pt. 5):

- in front part use M10x70 mm bolt from the set with spacer sleeve 14 mm from the set in place of removed in step 2 bolt (Fig. 1, 4 and 5 pt. 5).

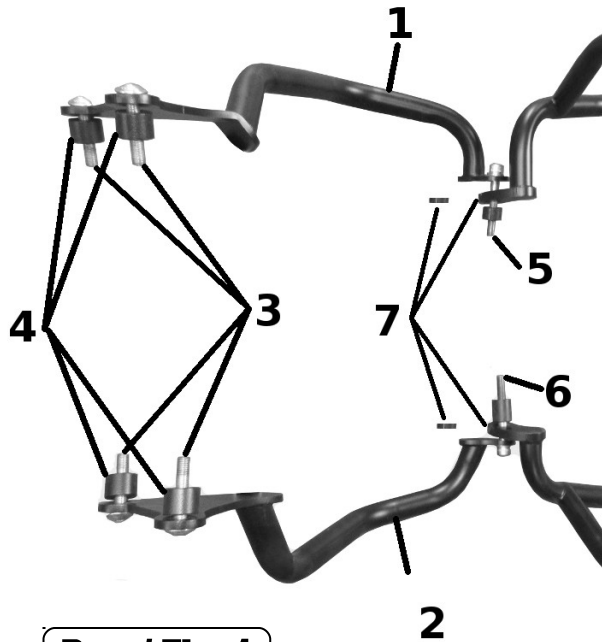
Attention! If lower piping is installed alone (without upper), on the bolt place also optional 5 mm spacer sleeve. If lower piping is installed together with upper part, in place of optional spacer sleeve place upper piping bracket under lower piping bracket. To install crash bars in this place you can use bolt supplied with upper piping (Fig. 4).

- in the rear part in place of bolts removed in step 1 screw the piping using 2 M8x40 mm bolts (Fig. 3 pt. 3) with 15 mm spacer sleeves (Fig. 1 and 3 pt. 4) in motorcycle models PC45 and PC46, while in model PC64 you must use shorter M8x30 mm bolts and 11 mm spacers instead.

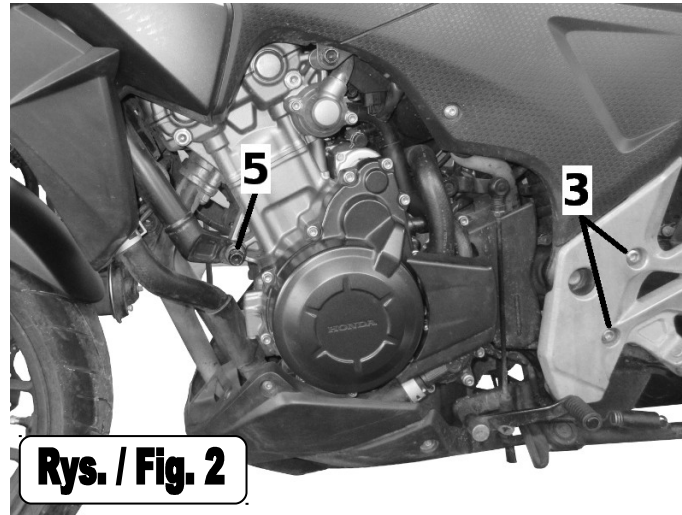
WARNING! In case of using too long bolts their ends may cause interference with the chain.

4. Repeat steps 1-3 on the right side to install right side of the piping. In front part use bolt M10x80 mm with spacer sleeve 25 mm instead of M10x70 mm used on the left side.
5. Tighten all the bolts.

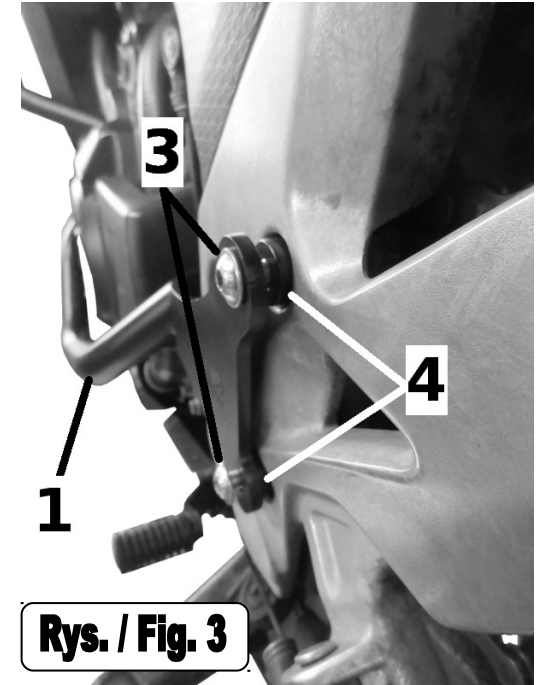
MODEL HONL00108



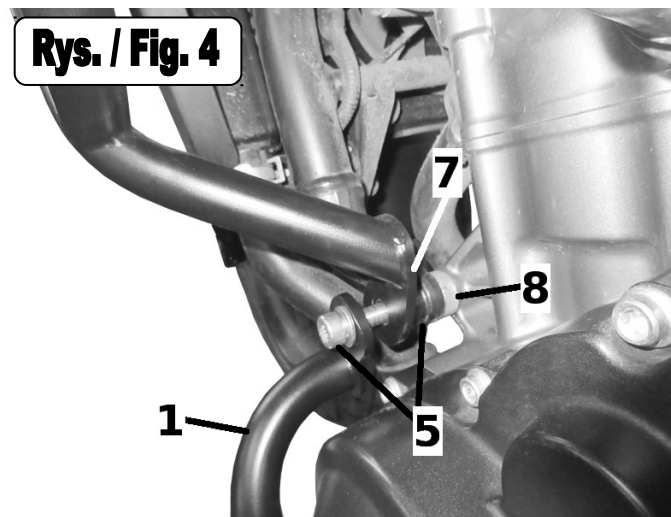
Rys. / Fig. 1



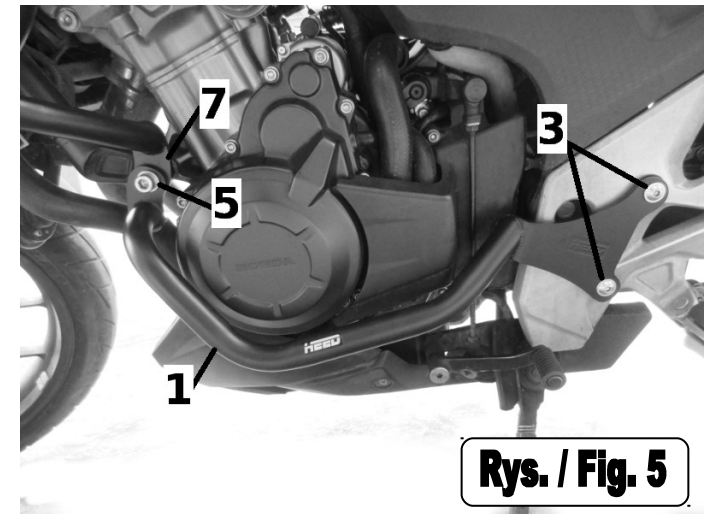
Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 4



Rys. / Fig. 5