



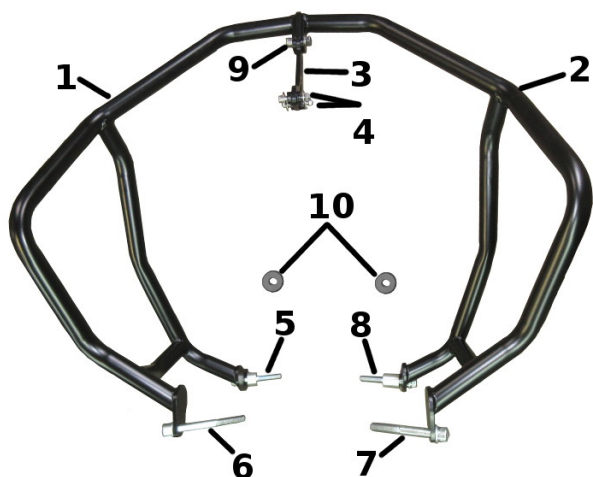
# Instrukcja montażu gmoli HONUP0171 Crash bars installation instruction HONUP0171

[PL] Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarły podczas eksploatacji z powodu złe przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych śrub i nakrętek można użyć średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

**UWAGA! Produkt powinien zostać zainstalowany bez wprowadzania jakichkolwiek modyfikacji. Wiercenie, cięcie, wyginanie, spawanie itp. zmiany jakichkolwiek części produktu powodują utratę gwarancji i brak możliwości złożenia reklamacji lub zwrotu produktu! Wszelkie problemy lub usterki należy zgłaszać sprzedawcy lub producentowi, niezwłocznie po zauważeniu. W takiej sytuacji skonsultuj problem przed rozpoczęciem instalacji.**

[EN] Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely. Medium strength liquid thread-locker (i.e., “Loctite”) can be used to secure screws, bolts and nuts.

**WARNING! The product should be installed without any modification. Drilling, cutting, bending, welding and any other changes to any part of the product will void the warranty and you will not be able to make a complaint or return the product! Any problems or defects have to be reported to seller or manufacturer immediately when noticed. In such a situation please consult problem before beginning of the installation.**



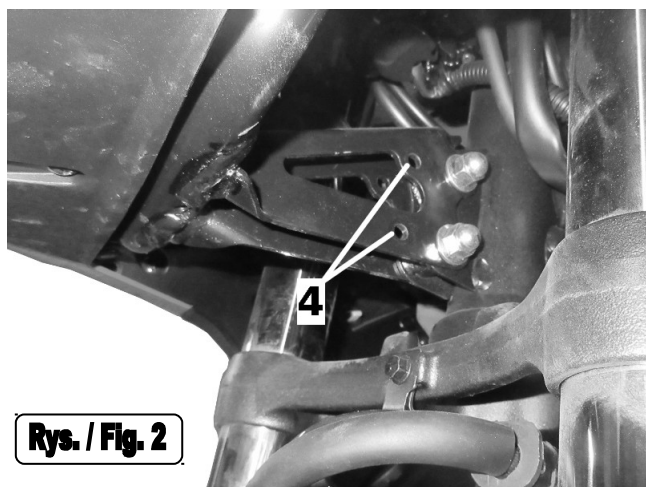
Rys. / Fig. 1

[PL] Zestaw zawiera (Rys. 1):

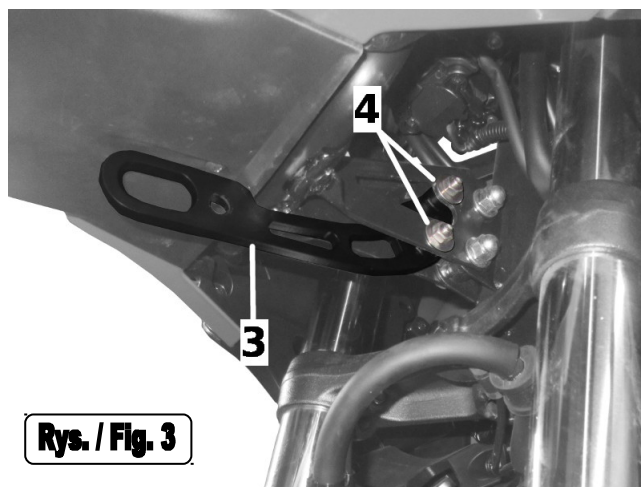
1. Orurowanie lewe – 1 szt.
2. Orurowanie prawe – 1 szt.
3. Wspornik przedni 1 szt.
4. Śruba M6x35 mm z podkładkami i nakrętką – 2 szt.
5. Śruba M10x70 mm z tulejką dystansową 14 mm i podkładką – 1 szt.
6. Śruba M10x 90 mm podkładką – 1 szt.
7. Śruba M10x80 mm z tulejką dystansową 25 mm i podkładką – 1 szt.
8. Śruba M10x80 mm z podkładką – 1 szt.
9. Śruba M8x30 mm z 2 podkładkami i nakrętką – 1 szt.
10. Tulejki dystansowe 5 mm, opcjonalna – 2 szt.

[EN] The set includes (Fig. 1):

1. Left piping – 1 pc.
2. Right piping – 1 pc.
3. Front support – 1 pc.
4. Bolt M6x35 mm with washers and nuts – 2 pcs
5. Bolt M10x70 mm with spacer sleeve 14 mm and washer – 1 pc.
6. Bolt M10x 90 mm washer – 1 pc.
7. Bolt M10x80 mm with spacer sleeve 25 mm and washer – 1 pc.
8. Bolt M10x80 mm with washer – 1 pc.
9. Bolt M8x30 mm with 2 washers and nut – 1 pc.
10. Spacer sleeves 5 mm, optional – 2 pcs



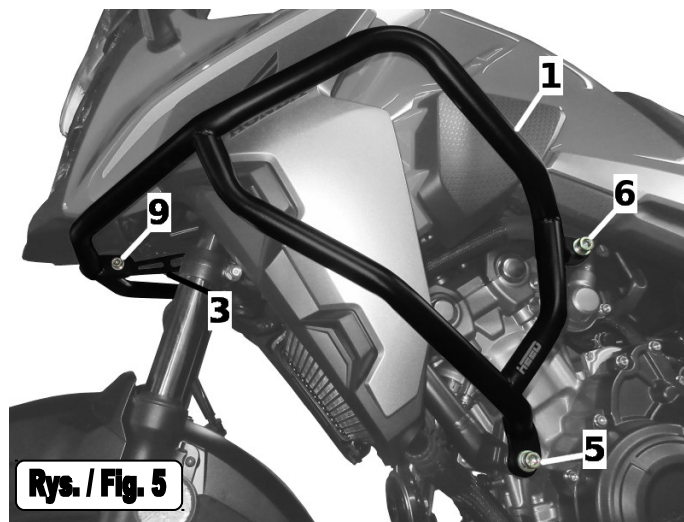
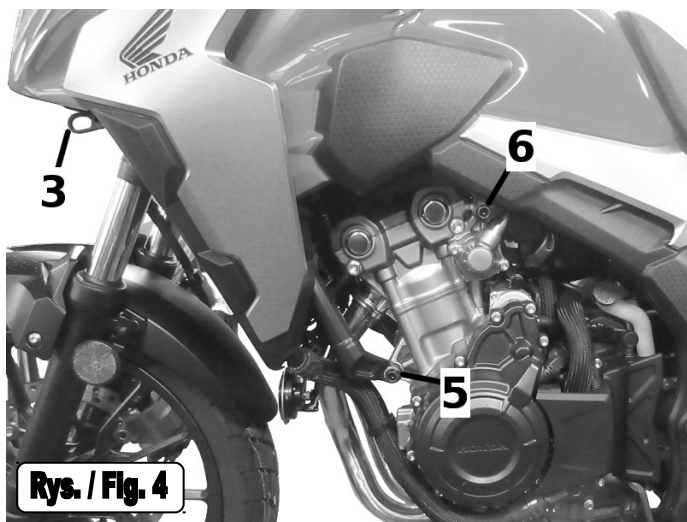
Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3

[PL] 1. Zainstalować wspornik przedni (Rys. 3 pkt. 3) przykręcając go 2 śrubami M6x35 (Rys. 1 i 8 pkt. 4) w puste otwory technologiczne w stelażu przy główce ramy (Rys. 2 i 3 pkt. 4).

[EN] 1. Install front support (Fig. 3 pt. 3) in empty technological holes near frame head (Fig. 2 and 3 pt. 4). Use 2 M6x35 mm bolts from the set (Fig. 1 and 8 pt. 4).

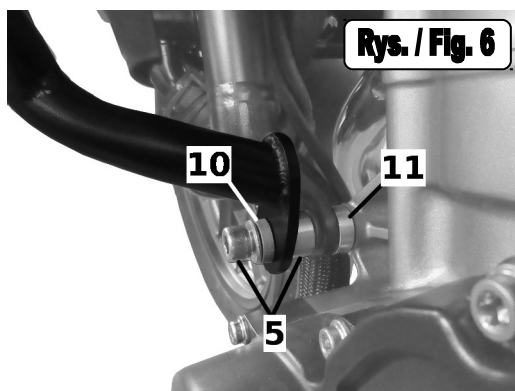


[PL] 2. Wykręcić 2 śruby silnikowe z lewej strony motocykla (Rys. 4 pkt. 5 i 6), uprzednio podpierając silnik od spodu za pomocą lewarka. Bez podparcia bloku silnika istnieje możliwość opadnięcia silnika i problemów z ponownym wkręceniem śrub.

**UWAGA! Nie wolno jednocześnie wykręcać śrub z lewej i prawej strony motocykla. Należy zwrócić uwagę na tulejki dystansowe znajdujące się na śrubach między blokiem silnika a ramą motocykla, aby po zainstalowaniu orurowania nadal znajdowały się na swoim miejscu (Rys. 6 i 7 pkt. 11).**

[EN] 2. Support the motorcycle engine using a jack and remove 2 engine bolts on the left site of the motorcycle (Fig. 4 pt. 5 and 6). Not supported engine can move downwards, what will cause problems with screwing back of bolts.

**WARNING! Do not remove at the same time bolts on the left and right side of the motorcycle. Pay attention on spacers sleeves on bolts located between the engine block and the frame of the motorcycle, after crash bars installation they should stay in place (Fig. 6 and 7 pt. 11).**



[PL] 3. Zainstalować lewe orurowanie (Rys. 5 pkt. 1) przykręcając je w miejscu śrub usuniętych w kroku 2:

- w górnej części do przykręcenia użyć śruby M10x90 mm z zestawu (Rys. 1 i 5 pkt. 6),
- w dolnej części do przykręcenia użyć śruby M10x70 mm z zestawu z tulejką dystansową 14 mm (Rys. 1 i 5 pkt. 5).

**Uwaga! W wypadku instalowania orurowania górnego i dolnego razem na śrubie dolnej M10x70 mm jest również umieszczany przedni uchwyt dolnego orurowania (Rys. 7 pkt. 10). Jeśli orurowanie górne jest instalowane bez dolnego, pomiędzy uchwytem orurowania górnego a łbem śruby należy umieścić opcjonalną tulejkę 5 mm z zestawu (Rys. 6 pkt. 10).**

4. Powtórzyć analogicznie kroki 2 i 3 w celu zainstalowania prawego orurowania (Rys. 1 pkt. 2):
- w górnej części do przykręcenia użyć śruby M10x80 mm z zestawu (Rys. 1 pkt. 8),
  - w dolnej części do przykręcenia użyć śruby M10x80 mm z zestawu z tulejką dystansową 25 mm (Rys. 1 pkt. 7).

**Uwaga! W wypadku instalowania orurowania górnego i dolnego razem na śrubie dolnej M10x80 mm jest również umieszczany przedni uchwyt dolnego orurowania. Jeśli orurowanie górne jest instalowane bez dolnego, pomiędzy uchwytem orurowania górnego a łbem śruby należy umieścić opcjonalną tulejkę 5 mm z zestawu.**

[EN] 3. Install the left piping (Fig. 5 pt. 1). Screw it in places of bolts removed in step 2:

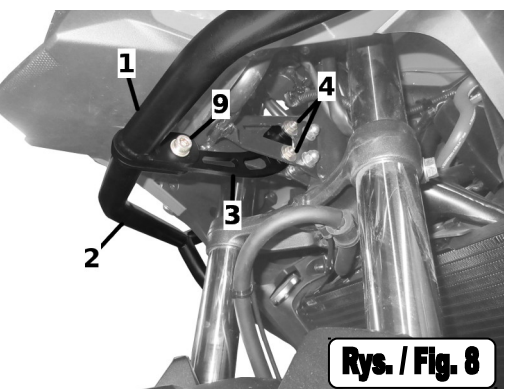
- in the upper part use M10x90 mm bolt from the set (Fig. 1 and 5 pt. 6),
- in the lower part use M10x70 mm bolt from the set with spacer sleeve 14 mm (Fig. 1 and 5 pt. 5).

**Attention! In the case of installing the upper and lower piping, on the lower M10x70 mm bolt is also placed the front handle of the lower piping (Fig. 7 pt. 10). If the upper piping is installed without the bottom part, between the handle of the upper piping and the bolt's head must be placed optional spacer sleeve 5 mm set (Fig. 6 pt. 10).**

4. Analogously repeat steps 2 and 3 to install the right piping (Fig. 1 pt. 2):

- in the upper part use M10x80 mm bolt from the set (Fig. 1 pt. 8),
- in the lower part use M10x80 mm bolt from the set with spacer sleeve 25 mm (Fig. 1 pt. 7).

**Attention! In the case of installing the upper and lower piping, on the lower M10x80 mm bolt is also placed the front handle of the lower piping. If the upper piping is installed without the bottom part, between the handle of the upper piping and the bolt's head must be placed optional spacer sleeve 5 mm set.**



[PL] 5. Połączyć prawe i lewe orurowanie (Rys. 8 pkt. 1 i 2) z wspornikiem przednim (Rys. 1 i 8 pkt. 3) używając śruby M8x30 mm z podkładkami i nakrętką (Rys. 1 i 8 pkt. 9)

6. Dokręcić docelowo wszystkie śruby i nakrętki orurowania.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest ponowne dokręcenie wszystkich śrub.

[EN] 5. Connect the left and right piping (Fig. 8 pt. 1 and 2) with front support (Fig. 1 and 8 pt. 3) using bolt M8x30 mm with nut (Fig. 1 and 8 pt. 9)

6. Tighten all bolts and nuts holding the piping.

After 50 km it is recommended to tighten bolts and nuts again.

