

# KTM 125 Duke

PL

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarły podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. UWAGA! Na dostarczonych śrubach należy zastosować klej do gwintów, aby zapobiec ich samoczynnemu wykręcaniu.

1. Rozpocząć instalację z prawej strony wykręcając 2 śruby silnikowe (Rys. 1 pkt. 5) oraz szpilkę silnikową (Rys. 1 pkt. 3).
2. W miejsce usuniętej w kroku 1 szpilki silnikowej należy umieścić szpilkę silnikową M10x155 mm z zestawu, a następnie z lewej strony motocykla na jej koniec nałożyć podkładkę i nakręcić nakrętkę (Rys. 5 pkt. 3). Z prawej strony na szpilkę wsunąć tulejkę dystansową 14 mm (Rys. 2 pkt. 3).
3. Na zainstalowaną w kroku 2 szpilkę silnikową (Rys. 4 pkt. 3) należy nałożyć wspornik przedni (Rys. 4 pkt. 4) i podkładkę, a następnie przykręcić go lekko nakrętką.
4. Założyć prawe orurowanie (Rys. 4 pt. 1):
  - w górnej części przymocować je 2 śrubami M8x40 mm z tulejkami dystansowymi 14 mm w miejscu śrub wykręconych w kroku 1 (Rys. 3 pkt. 5),
  - w dolnej części orurowanie zostanie przymocowane do wspornika przedniego po zainstalowaniu lewej części orurowania (Rys. 4 pkt. 6).
5. Analogicznie do kroku 1 wykręcić 2 śruby silnikowe po lewej stronie motocykla.
6. Założyć lewe orurowanie (Rys. 5 pkt. 2) w górnej części mocując je 2 śrubami M8x40 mm z tulejkami 14 mm w miejscu śrub wykręconych w kroku 5 (Rys. 5 pkt. 5).
7. Połączyć lewe i prawe orurowanie (Rys. 6 pkt. 1 i 2) z wspornikiem przednim (Rys. 6 pkt. 4) śrubą M8x35 mm z podkładkami i nakrętką (Rys. 6 pkt. 6).
8. Dokręcić wszystkie śruby i nakrętki mocujące orurowanie.

EN

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they don't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely. NOTE! On supplied bolt should be used thread lock to avoid unscrewing.

1. The installation should start from the right side of the motorcycle. Unscrew 2 engine bolts (Fig. 1 pt. 5) and the engine pin (Fig. 1 pt. 3).
2. In place of removed in step 1 engine bolt, put the M10x155 mm engine bolt from the installation kit. Then, on the left side of the motorcycle, put the washer on this engine bolt and screw on the nut (Fig. 5 pt. 3). On the right side, insert the 14 mm spacer sleeve on the engine bolt (Fig. 2 pt. 3).
3. Put the front bracket (Fig. 4 pt. 4) and the washer on the bolt installed in step 2 (Fig. 4 pt. 3), and screw it on slightly by the nut.
4. Install the right piping (Fig. 4 pt. 1):
  - in the upper part screw it by 2 M8x40 mm bolts with 14 mm spacer sleeves in place of bolts removed in step 1 (Fig. 3 pt. 5),
  - in the lower part the piping should be mounted to the front bracket after installing the left part of piping (Fig. 4 pt. 6).
5. Similarly to step 1, unscrew 2 engine bolts on the left side of the motorcycle.
6. Install the left piping (Fig. 5 pt. 2) in the upper part mount it by 2 M8x40 mm bolts with 14 mm spacer sleeves in place of bolts unscrewed in step 5 (Fig. 5 pt. 5).
7. Connect the left and right piping (Fig. 6 pt. 1 and 2) with the front bracket (Fig. 6 pt. 4) by M8x35 mm bolt with washers and nut (Fig. 6 pt. 6).
8. Screw on all bolts and nuts which mount the piping.

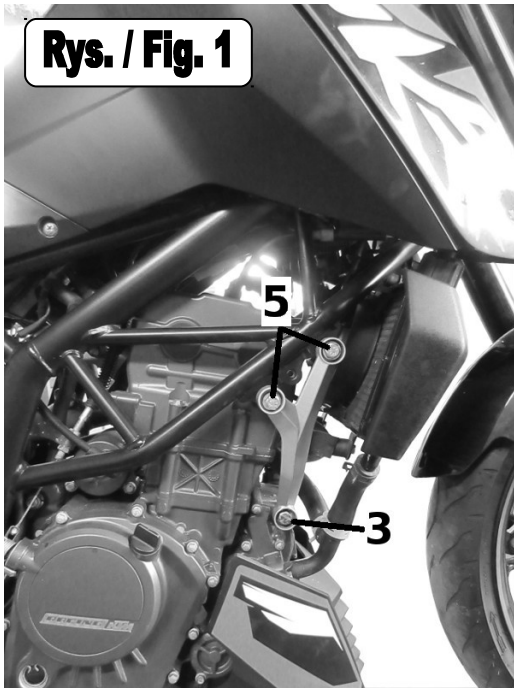
**W skład zestawu wchodzi:**

1. Orurowanie prawe.
2. Orurowanie lewe.
3. Szpilka silnikowa M10x155 mm z tuleją dystansową 14 mm.
4. Wspornik przedni.
5. 4 śruby M8x40 mm z tulejkami dystansowymi 14 mm.
6. Śruba M8x35 mm z podkładkami i nakrętką.

**The set includes:**

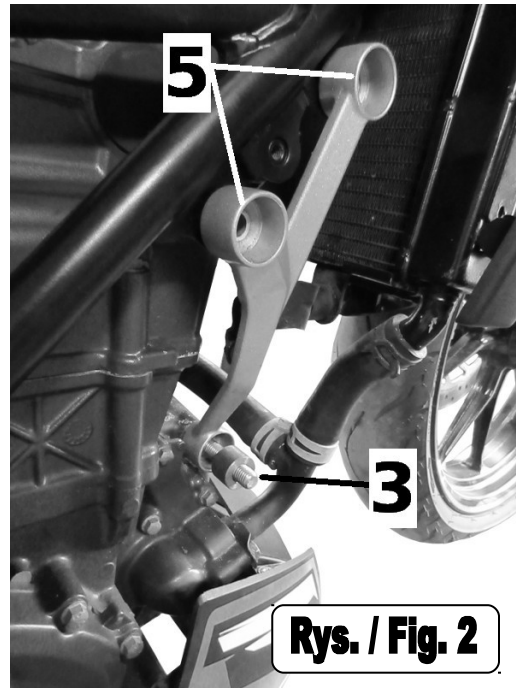
1. The right piping.
2. The left piping.
3. M10x155 mm engine bolt with 14 mm spacer sleeve.
4. The front bracket.
5. 4 x M8x40 mm bolts with 14 mm spacer sleeves.
6. M8x35 mm bolt with washers and nut.

**Rys. / Fig. 1**



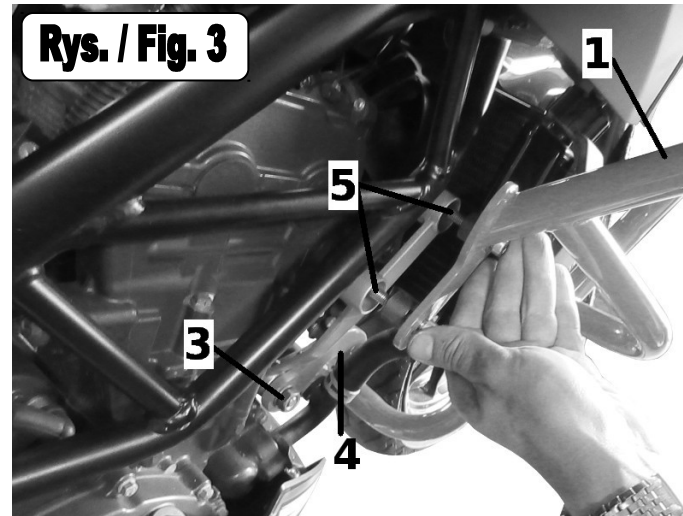
**5**

**3**



**Rys. / Fig. 2**

**Rys. / Fig. 3**

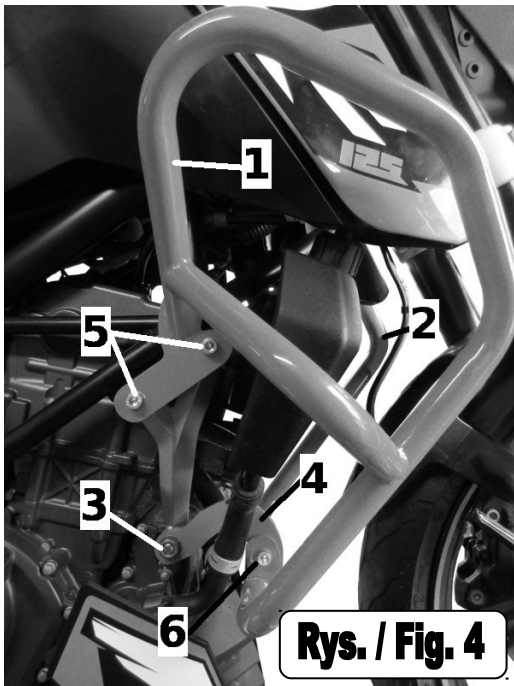


**1**

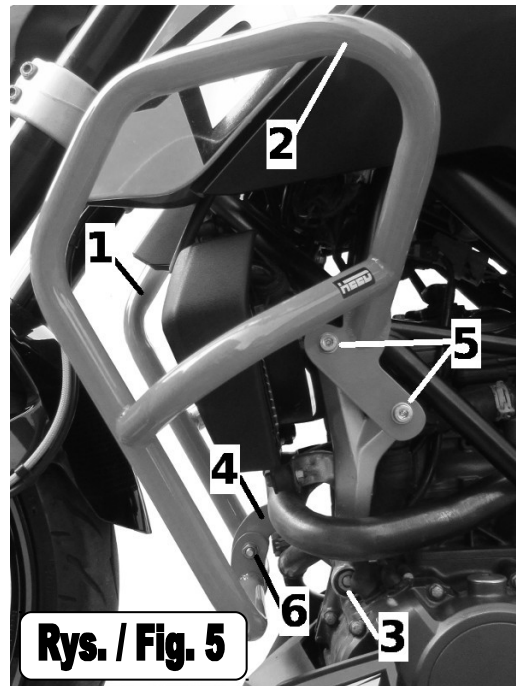
**5**

**3**

**4**

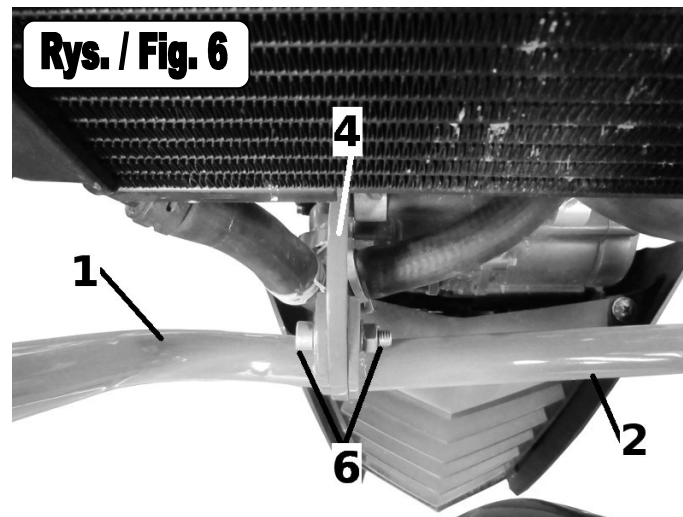


**Rys. / Fig. 4**



**Rys. / Fig. 5**

**Rys. / Fig. 6**



Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

# KTM 125 Duke