

Triumph Tiger 800



www.heed.com.pl

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarły podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo.

1. Zamontować uchwyt przedni za pomocą obejmy typu U do ramy motocykla pod lampą przednią (Rys. 1 pkt. 3)
2. Z prawej strony motocykla wykręcić oryginalną śrubę imbusową M10 z ramy (Rys. 2 pkt. 1)
3. Założyć prawe orurowanie przykręcając je odpowiednio:
 - w środkowej części śrubą imbusową M10/70 wraz z tulejką dystansową 31mm z zestawu w miejsce zdemontowanej w kroku 2 oryginalnej śruby M10 (Rys. 3 pkt. 1)
 - w przedniej części przykręcić do zamontowanego w kroku 1 uchwyty za pomocą śruby M10/25 mm (Rys. 1 pkt. 1 i Rys. 9 pkt. 1)
 - dolną przednią część przykręcić w pusty otwór technologiczny śrubą M8/30mm z tulejką dystansową 9 mm z zestawu (Rys. 4 pkt. 1 i Rys. 5 pkt. 1)
 - dolną tylną część przykręcić w pusty otwór technologiczny śrubą M8/25 mm z zestawu (Rys. 5 pkt. 2)
4. Wykręcić oryginalną śrubę imbusową M10 wewnątrz ramy z lewej strony motocykla. Przy tej czynności należy uważać na oryginalną podkładkę dystansową, którą później trzeba ponownie umieścić w tym samym miejscu (Rys. 6 pkt. 1)
5. Założyć lewe orurowanie przykręcając je:
 - w środkowej części przykręcić w miejsce zdemontowanej w kroku 4 śruby, używając śruby M10/80 mm z tulejką dystansową 44 mm z zestawu (Rys. 7 pkt. 1)
 - w dolnej przedniej części śrubą M8/25mm w pusty otwór technologiczny (Rys. 8 pkt. 2)
 - w dolnej tylnej części śrubą M8/30mm w pusty otwór technologiczny (Rys. 8 pkt. 1)
 - przednią część orurowania przykręcić do uchwyty zamontowanego kroku 1 za pomocą śruby M10/25 mm (Rys. 1 pkt. 2 i Rys. 9 pkt. 2)
6. Orurowanie skręcić docelowo.

Skręcając maksymalnie kierownicą w obydwie strony i symulując prace przedniego zawieszenia zwrócić szczególną uwagę czy nie występuje ocieranie przewodów hamulcowych oraz wiązek elektrycznych o jakiegokolwiek elementy orurowania. Należy pamiętać, że jakiegokolwiek, nawet niewielkie ocieranie może skutkować w późniejszym czasie nieprawidłową pracą motocykla, a tym samym wpłynąć istotnie na bezpieczeństwo użytkowników.

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie prawe
2. Orurowanie lewe
3. Uchwyt przedni wraz z obejmą typu U, 2 śrubami M10/25 mm, nakrętkami i podkładkami,
4. Śruba M10/70 mm z tulejką dystansową 31 mm
5. Śruba M8/30 mm z tulejką dystansową 9 mm
6. Śruba M8/ 25 mm
7. Śruba M10/80mm z tulejką dystansową 44 mm.
8. Śruba M8/25mm
9. Śruba M8/30mm

Triumph Tiger 800



www.heed.com.pl

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they don't chafe during operation due to wrong installation of piping.

During installation it is recommended to set up piping freely.

1. Install front handle to the frame under the headlight using U-clamp from the set (Fig. 1 point 3).
2. On the right side uninstall original allen M10 screw from motorcycle frame (Fig. 2 point 1).
3. Install right piping:
 - In the middle part of piping screw it by allen M10/70 screw with spacer sleeve 31mm in place of uninstalled in step 2 original M10 screw (Fig. 3 point 1);
 - in the front part of piping screw it to the front handle, which was installed in step 1 (Fig. 1 point 1 and Fig. 9 point 1);
 - front bottom part of piping screw to an empty technological hole using M8/30 mm screw with spacer sleeve 9 mm from the set (Fig. 4 point 1 and Fig. 5 point 1);
 - rear bottom part of piping screw to an empty technological hole using M8/25 mm screw from the set (Fig. 5 point 2).
4. Inside frame on the left side of the motorcycle unscrew original M10 allen screw. At this step, be careful of the original spacer washer, which later have to be installed in the same place (Fig. 6 point 1).
5. Install left piping:
 - in the middle part of piping screw it in place of uninstalled in step 4 screw using M10/80mm screw with spacer sleeve 44 mm from the set (Fig. 7 point 1);
 - front bottom part of piping screw to an empty technological hole using M8/25 mm screw from the set (Fig. 8 point 2);
 - rear bottom part of piping screw to an empty technological hole using M8/30 mm screw from the set (Fig. 8 point 1);
 - in the front part of piping screw it to the front handle, which was installed in step 1 (Fig. 1 point 2 and Fig. 9 point 2)
6. Tighten all the piping.

Turn maximally handlebar on the right and left and simulate at the same time working of the suspension. Pay special attention to whether there is no friction brake cables and wire harnesses for any piping components. Any frictions can lead to later improper operation of the motorcycle and affect the safety of users.

The set includes:

1. Right piping.
2. Left piping.
3. Front handle with U-clamp, 2 screws M10/25 mm, nuts and washers.
4. Screw M10/70 mm with spacer sleeve 31 mm
5. Screw M8/30 mm with spacer sleeve 9 mm
6. Screw M8/ 25 mm
7. Screw M10/80mm with spacer sleeve 44 mm.
8. Screw M8/25mm
9. Screw M8/30mm

Instrukcja montażu gmoli / Crash bars installation instruction

Triumph Tiger 800

