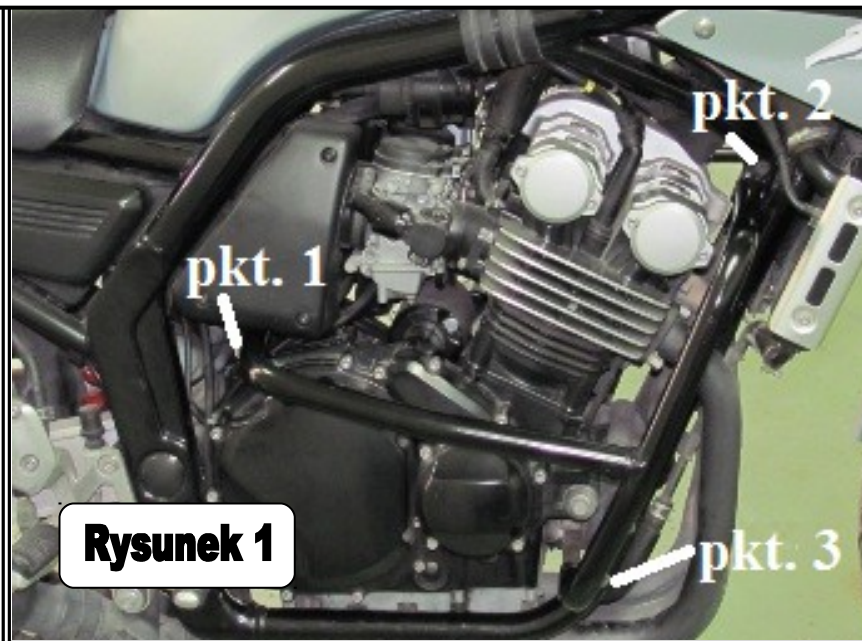


Instrukcja montażu gmoli dla

YAMAHA FZS 600

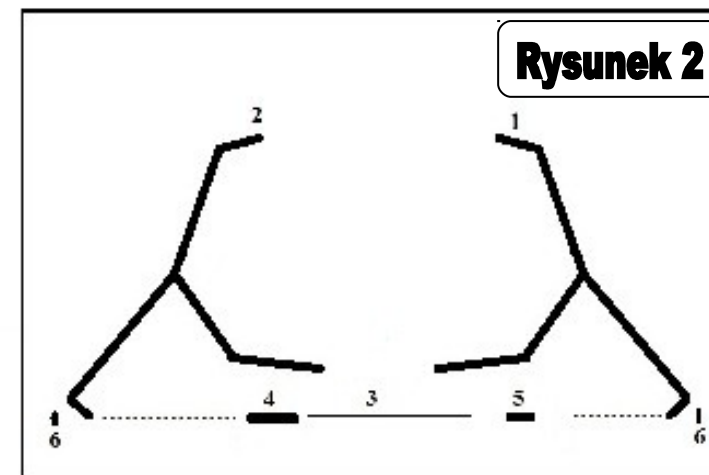
1. Zdemontować oryginalną szpilkę silnikową (rys.1 pkt.1)
2. Zamontować bez nakrętek szpilkę M10 x 210 mm znajdującą się w zestawie w miejscu zdemontowanej szpilki.
3. Założyć tulejki dystansowe na zamontowaną już szpilkę: krótszą po prawej stronie (20 mm), dłuższą po lewej stronie (30 mm) (rys. 2 pkt. 5 i pkt. 6).
4. Zdemontować śruby w przedniej dolnej części motocykla (rys. 1 pkt. 3)
5. Założyć orurowanie.
6. Założyć podkładki i nakrętki na szpilkę.
7. Wykorzystać oryginalne śruby (rys. 1 pkt. 3)
8. Zamontować śruby M6 x 30 mm z nakrętkami znajdującymi się w zestawie (rys. 1 pkt. 2)



Rysunek 1

W skład zestawu wchodzi (rys. 2):

1. Orurowanie prawe
2. Orurowanie lewe
3. Szpilka tylnia M10 x 210 mm
4. Tuleja lewa duża (30 mm)
5. Tuleja prawa mała (20 mm)
6. Nakrętki z podkładkami -2 szt.
7. 2 śruby M6 x 30 mm z podkładkami i nakrętkami



Rysunek 2

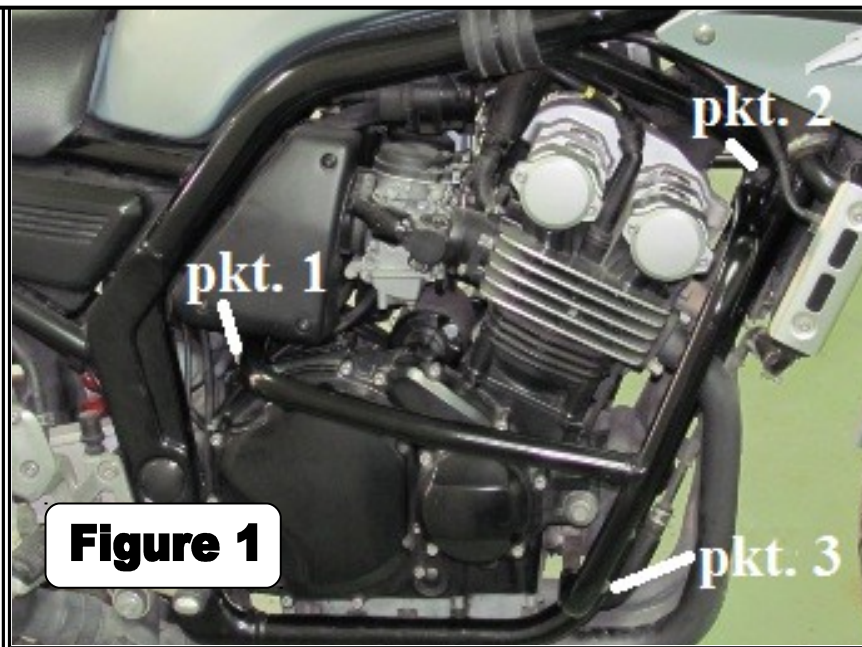
HEED

www.heed.com.pl

Crash bars installation instruction for

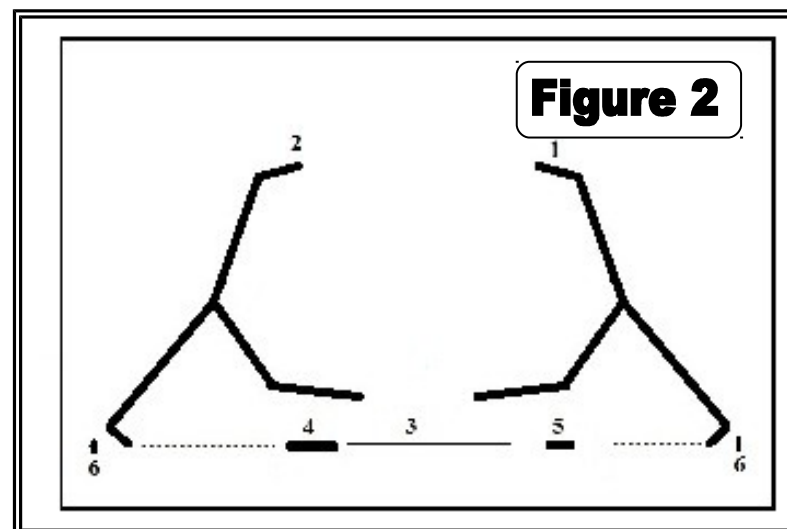
YAMAHA FZS 600

1. Remove an original engine bolt (Figure 1 pkt. 1)
2. On place of the original engine bolt install the engine bolt M10 x 210 mm from the set (without nuts).
3. Put spacer sleeves from the set on installed engine bolt. Shorter 20 mm on the right side and longer 30 mm on the left side. (Figure 2 pkt. 5 and pkt. 6).
4. Remove bolts (Figure 1 pkt. 3)
5. Install piping.
6. Put nuts and washers on engine bolt.
7. Use the original bolts in place showed on Figure 1 pkt. 3
8. Install M6 x 30 mm bolts with nuts and washers from the set (Figure 1 pkt. 2)



The set includes (Figure 2):

1. Left piping
2. Right piping
3. Rear engine bolt M10 x 210 mm
4. Spacer sleeve (left) 30 mm
5. Spacer sleeve (right) 20 mm
6. 2 nuts and 2 washers
7. 2 bolts M6 x 30 mm with nuts and washers



HEED

www.heed.com.pl